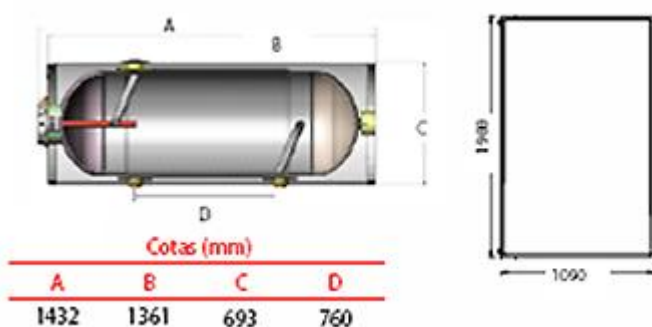


Sistema de acumulador por circuito cerrado – Captadores 2 x CR100 -- Acumulador 300 Lts.

LÍNEA TSA (PERFIL ALTO)



CARACTERÍSTICAS DE EL SISTEMA	
CAPACIDAD DEL TANQUE ACUMULADOR	300 Lts.
TERMOSTATO DIFERENCIAL	1
RESISTENCIA ELECTRICA (COMPENSACION TEMP.)	2500 W
ANODO DE SACRIFICIO	1
MODELOS DE CAPTADORES SOLARES	CR-100
NUMERO DE CAPTADORES	2
SUPERFICIE DE CAPTACION	3,74 Mts.
FUNCIONAMIENTO POR TERMOSIFON	
CIRCUITO INDIRECTO	
FLUIDO TERMICO	7,200 Lts.
PESO DEL SISTEMA VACIO	245 Kgs.
PESO DEL SISTEMA EN SERVICIO	562 Kgs.
VALVULA DE SEGURIDAD (CIRCUITOS PRIMARIO Y SECUND.)	2



Acumulador

Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado.

Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.

Intercambiador de doble envolvente con presiones de trabajo de hasta 3 bares

Captador

Perfil de acero galvanizado lacado epoxídicamente en gris.

Tratamiento del absorbedor con pintura solar selectiva.

Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano.

Estructura

Fabricadas en acero galvanizado en caliente, asegurando una larga duración.